

Installation Instructions

BMS Sensor Connection Kit

Air Gap Flood Sensor

2" Male NPT Connection

⚠ WARNING



Read this Manual **BEFORE** using this equipment. Failure to read and follow all safety and use information can result in death, serious personal injury, property damage, or damage to the equipment. Keep this Manual for future reference.

⚠ WARNING

You are required to consult the local building and plumbing codes prior to installation. If the information in this manual is not consistent with local building or plumbing codes, the local codes should be followed. Inquire with governing authorities for additional local requirements.

NOTICE

Use of the SentryPlus Alert® technology does not replace the need to comply with all required instructions, codes, and regulations related to the installation, operation, and maintenance of the backflow preventer to which it is attached, including the need to provide proper drainage in the event of a discharge. Watts is not responsible for the failure of alerts due to connectivity or power issues.

Monitor relief valve discharge with smart and connected sensor technology. The BMS Sensor Connection Kit activates the flood sensor, enabling functions that detect flood conditions. When excessive relief valve discharge occurs, the flood sensor energizes a relay signaling the building management system, or BMS.



Contents

Kit Components	2
Requirements	2
Install the Flood Sensor	3
Mount the Activation Module	4
Connect the Module Cable to the BMS Controller	6

Kit Components

The sensor connection kit includes the following four components. If any item is missing, speak with your account representative.



Flood sensor with male 2" NPT connection



Sensor activation module with an 8' 4-conductor electrical cable



24V DC power adapter (requires a 120VAC, 60Hz, GFI-protected electrical outlet)



Ground wire

NOTICE

The connection kit is suitable for installation on a metal air gap or pipe fitting with 2" female NPT connection.

Requirements

- #2 Phillips screwdriver
- Polytetrafluoroethylene (PTFE) tape (optional)
- Instrument with small tip to change DIP switch settings
- Power source, ranging from 12V to 24V
- Wire stripper

Install the Flood Sensor

Attach the flood sensor to a metal device with 2" female NPT connection. Shown here with an air gap.



1. (Optional) Apply PTFE tape to the threads of the flood sensor for the best results.



2. Align the flood sensor to the air gap with a 2" female NPT connection.



3. Twist on the sensor until it is flush with the air gap. Hand-tighten the sensor up to 15 ft-lb. Do not overtighten.

Mount the Activation Module

The activation module receives a signal from the flood sensor when a discharge is detected. If the discharge meets the conditions of a qualifying event, the normally open contact is closed to provide a signal to the BMS input terminal.

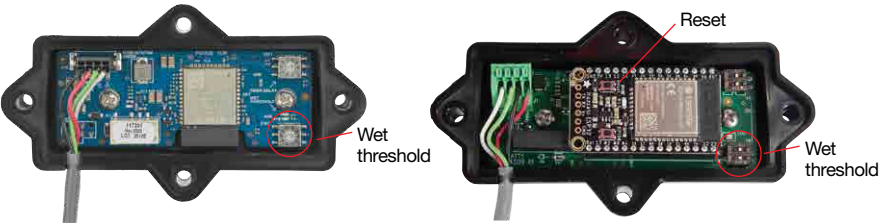
The activation module circuit board contains either a rotary switch or paired DIP switches for the customization of sensitivity to discharge.

Before installing the activation module, scan the QR code to download IS-FloodSensor-Settings and read the instructions on how to adjust the switch settings properly and safely.

After removing the module cover and identifying the type of switches on the circuit board, use the following table to change the wet threshold value from 40 (default) to 50.

Custom Flood Sensor Settings

Activation module switch settings can be customized to specify the wet threshold (sensitivity to water discharge) and the timer delay (duration before alarm). Scan the QR code for more information.



NOTICE

The wet threshold value must be set to 50 to detect discharges higher than 3 gpm. Change the value from 40 (default) to 50.

1. Use the #2 Phillips screwdriver to detach the four screws on the sensor activation module to remove the cover.
2. Change the switch setting to the recommended value.
3. For DIP switch board only. Press the RESET button to activate the new settings. (Not required whenever SW1 is set before the power adapter is connected to a power supply.)
4. Reattach the cover with the four screws, making sure the O-ring inside the cover is properly seated to maintain a seal.

Wet Threshold Option		
Wet Threshold Value	Rotary Switch Position	DIP Switch Position
40	<p>Set to 0</p>	
50	<p>Set to 4</p>	



5. Remove the dust cover from the flood sensor.



6. Remove the O-ring from the dust cover and place it on the sensor activation module to create a seal between the module and the flood sensor.

NOTICE

Retain the dust cover to protect the flood sensor during temporary instances when the sensor activation module may need to be removed or replaced.



7. Align the sensor activation module with cable with the flood sensor.



8. Tighten the screws attaching the activation module to the flood sensor.

Connect the Module Cable to the BMS Controller

The 4-conductor sensor activation module cable must be attached to the BMS controller to transmit a normally open contact signal and provide power to the sensor activation module. The contact signal closes when a discharge is detected.

To connect the cable to the controller

1. Use the wire stripper to cut away enough insulation to expose 1 to 2 inches of the conductor wires.
2. Insert the white and green wires into the input terminal.

NOTICE

Either the BMS power source (ranging from 12V to 24V) or the 24V DC power adapter provided can be used. With each power source, an earth ground connection is required. If using the optional power adapter, skip to the next set of instructions. Be sure to use the ground wire provided if there is no other earth ground on the BMS controller.

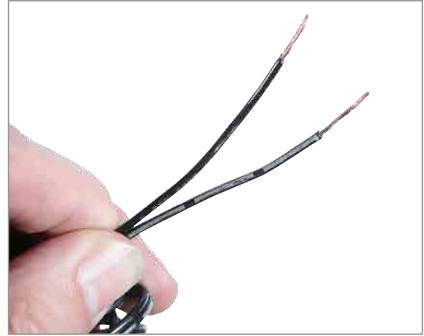
3. Insert the red wire in the power terminal. (A power source ranging from 12V to 24V is required.)
4. Insert the black wire in the ground terminal.

WARNING

The earth ground must be connected to the BMS controller before the flood sensor is put in operation.

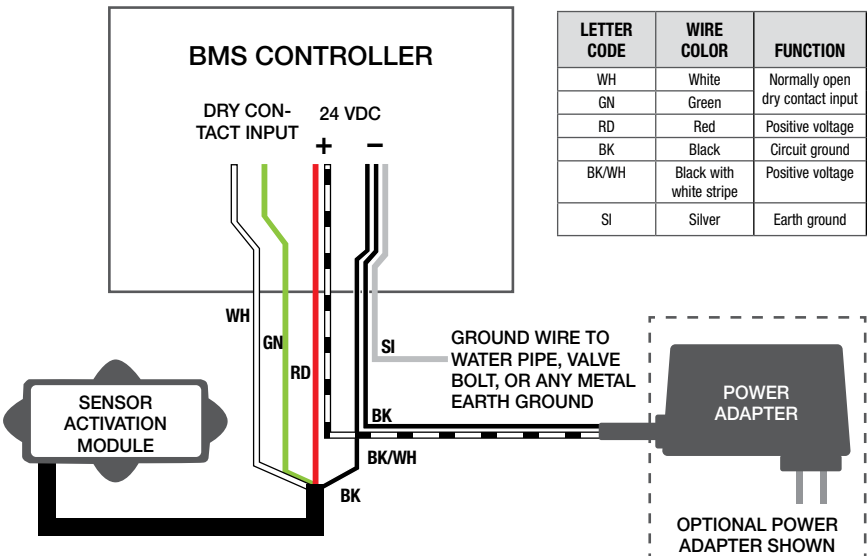
To use the optional 24V DC power adapter

Distinguish the positive wire from the negative one. The positive wire has white stripes and must be inserted into the power terminal; the negative wire, into the ground terminal.



1. Connect the positive power adapter wire (black with white stripe) to the red wire of the sensor activation module cable and insert the wires into the power terminal.
2. Connect the negative power adapter wire (black with no stripe) to both the black wire of the sensor activation module cable and the ground wire (if needed) then insert the wires into the ground terminal.
3. Plug the power adapter into a 120VAC, 60Hz, GFI-protected electrical outlet.

The flood sensor LED is steady green when the unit is ready.



Limited Warranty: Watts Regulator Co. (the "Company") warrants each product to be free from defects in material and workmanship under normal usage for a period of one year from the date of original shipment. In the event of such defects within the warranty period, the Company will, at its option, replace or recondition the product without charge.

THE WARRANTY SET FORTH HEREIN IS GIVEN EXPRESSLY AND IS THE ONLY WARRANTY GIVEN BY THE COMPANY WITH RESPECT TO THE PRODUCT. THE COMPANY MAKES NO OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED. THE COMPANY HEREBY SPECIFICALLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The remedy described in the first paragraph of this warranty shall constitute the sole and exclusive remedy for breach of warranty, and the Company shall not be responsible for any incidental, special or consequential damages, including without limitation, lost profits or the cost of repairing or replacing other property which is damaged if this product does not work properly, other costs resulting from labor charges, delays, vandalism, negligence, fouling caused by foreign material, damage from adverse water conditions, chemical, or any other circumstances over which the Company has no control. This warranty shall be invalidated by any abuse, misuse, misapplication, improper installation or improper maintenance or alteration of the product.

Some States do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, and some States do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages. Therefore the above limitations may not apply to you. This Limited Warranty gives you specific legal rights, and you may have other rights that vary from State to State. You should consult applicable state laws to determine your rights. **SO FAR AS IS CONSISTENT WITH APPLICABLE STATE LAW, ANY IMPLIED WARRANTIES THAT MAY NOT BE DISCLAIMED, INCLUDING THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE LIMITED IN DURATION TO ONE YEAR FROM THE DATE OF ORIGINAL SHIPMENT.**



USA: T: (978) 689-6066 • Watts.com

Canada: T: (888) 208-8927 • Watts.ca

Latin America: T: (52) 55-4122-0138 • Watts.com

Instructions d'installation

Trousse de raccordement de capteur BMS

Capteur d'inondation de passage d'air

Raccord mâle NPT de 2 po (5,1 cm)

⚠ AVERTISSEMENT



Veillez lire ce manuel AVANT d'utiliser cet équipement.
Le fait de ne pas lire et de ne pas respecter toutes les informations relatives à la sécurité et à l'utilisation peut entraîner la mort, des blessures graves, des dommages matériels ou endommager l'équipement. Conservez ce manuel pour référence ultérieure.

⚠ AVERTISSEMENT

Vous êtes tenu de consulter les codes du bâtiment et de plomberie locaux avant l'installation. En cas d'incompatibilité de l'information figurant dans ce manuel avec les codes du bâtiment ou de plomberie locaux, les codes locaux doivent être suivis. Se renseigner auprès des autorités de réglementation pour les exigences locales supplémentaires.

NOTICE

L'utilisation de la technologie SentryPlus Alert® ne remplace pas le besoin de se conformer à toutes les instructions, à tous les codes et à toute la réglementation requis liés à l'installation, au fonctionnement et à la maintenance du dispositif anti-refoulement auquel il est fixé, y compris le besoin de fournir un drainage adéquat en cas d'évacuation.

Watts® n'est pas responsable de la défaillance des alertes en raison de problèmes de connectivité ou d'alimentation.

Surveillez l'évacuation de la soupape de décharge avec la technologie de capteur intelligente et raccordée. La trousse de raccordement de capteur BMS active le capteur d'inondation permettant d'assurer les fonctions de détection des conditions d'inondation. En cas d'évacuation excessive de la soupape de décharge, le capteur d'inondation alimente un relais envoyant un signal au système de gestion du bâtiment (BMS).



Contenu

Composants de la trousse	10
Exigences	10
Installation du capteur d'inondation.	11
Montage du module d'activation.	12
Raccorder le câble du module au régulateur BMS.	14

Composants de la trousse

La trousse de raccordement du capteur comprend les quatre composants suivants. Si un article manque, parlez-en à votre représentant de compte.



Capteur d'inondation avec raccord NPT mâle de 2 po (5,1 cm)



Module d'activation avec câble de 8 pi (2,4 m) à 4 conducteurs



Adaptateur d'alimentation 24 V c.c. (nécessite une prise électrique protégée par disjoncteur de 120 V c.a., 60 Hz)



Fil de mise à la terre

NOTICE

La trousse de raccordement convient à une installation sur un passage d'air métallique ou un raccord de tuyau avec raccord femelle NPT de 2 po (5,1 cm).

Exigences

- Tournevis cruciforme n° 2
- Ruban de polytétrafluoroéthylène (PTFE) (facultatif)
- Instrument avec petit embout pour modifier les réglages des commutateurs DIP
- Source d'alimentation de 12 V à 24 V
- Pince à dénuder

Installation du capteur d'inondation

Fixez le capteur d'inondation à un dispositif métallique avec un raccord femelle NPT de 2 po (5,1 cm). Illustré ici avec un passage d'air.



1. (Facultatif) Appliquez du ruban PTFE sur les filets du capteur d'inondation pour obtenir les meilleurs résultats.



2. Aalignez le capteur d'inondation sur le passage d'air avec un raccord femelle NPT de 2 po (5,1 cm).



3. Tournez le capteur jusqu'à ce qu'il soit au même niveau que le passage d'air. Serrez le capteur à la main jusqu'à 15 pi-lb (20,3 Nm). Ne pas trop serrer.

Montage du module d'activation

Le module d'activation reçoit un signal du capteur d'inondation lorsqu'une évacuation est détectée. Si l'évacuation répond aux conditions d'un événement admissible, le contact normalement ouvert est fermé pour fournir un signal à la borne d'entrée BMS.

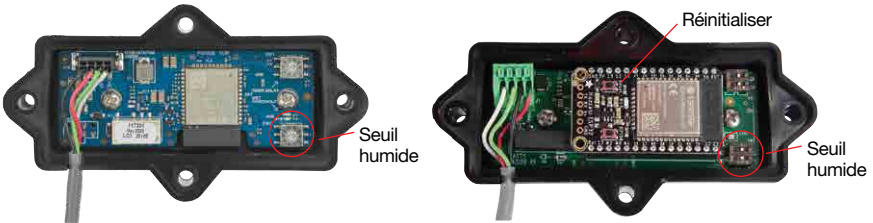
La carte de circuits imprimés du module d'activation contient un interrupteur rotatif ou des interrupteurs DIP jumelés pour personnaliser la sensibilité à l'évacuation.

Avant d'installer le module d'activation, balayez le code QR pour télécharger les paramètres IS-FloodSensor-Settings et lisez les instructions sur la façon de modifier les réglages de l'interrupteur correctement et en toute sécurité.

Après avoir retiré le couvercle du module et identifié le type d'interrupteurs sur la carte de circuits imprimés, utilisez le tableau suivant pour modifier la valeur de seuil humide de 40 (sa valeur par défaut) à 50.

Réglages personnalisés du capteur d'inondation

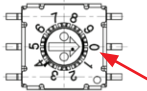

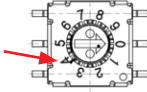

Les réglages de l'interrupteur du module d'activation peuvent être personnalisés pour spécifier le seuil humide (sensibilité à l'évacuation d'eau) et le délai de minuterie (durée avant l'alarme). Scannez le code QR pour plus d'informations.



NOTICE

La valeur du seuil mouillé doit être réglée à 50 pour détecter les évacuations supérieures à 3 gal/min (11,4 l/min). Changez la valeur de 40 (par défaut) à 50.

1. Utilisez le tournevis cruciforme n° 2 pour détacher les quatre vis du module d'activation du capteur afin de retirer le couvercle.
2. Changez le réglage de l'interrupteur à la valeur recommandée.
3. Pour panneau d'interrupteur DIP seulement. Appuyez sur le bouton de réinitialisation pour activer les nouveaux réglages.
4. Remettez le couvercle avec les quatre vis, vous assurant que le joint torique à l'intérieur du couvercle est bien en place pour maintenir un joint d'étanchéité.

Option du seuil humide		
Valeur du seuil humide	Position de l'interrupteur rotatif	Position de l'interrupteur DIP
40	Régler à 0 	
50	Régler à 4 	



5. Retirez le couvercle antipoussière du capteur d'inondation.



6. Retirez le joint torique du couvercle antipoussière et placez-le sur le module d'activation de capteur pour créer un joint d'étanchéité entre le module et le capteur d'inondation.

NOTICE

Conservez le couvercle antipoussière pour protéger le capteur d'inondation pendant les cas de courte durée où le module d'activation du capteur pourrait devoir être retiré ou remplacé.



7. Alignez le module d'activation du capteur avec le câble et le capteur d'inondation.



8. Serrez les vis fixant le module d'activation au capteur d'inondation.

Raccorder le câble du module au régulateur BMS

Le câble du module d'activation de capteur à 4 conducteurs devrait être fixé au régulateur BMS pour transmettre un signal de contact normalement ouvert et alimenter le module d'activation du capteur. Le signal de contact se ferme lorsqu'une évacuation est détectée.

Pour connecter le câble au régulateur

1. Utilisez la pince à dénuder pour couper suffisamment d'isolant afin d'exposer de 1 à 2 po (de 2,5 à 5 cm) des fils conducteurs.
2. Insérez les fils blanc et vert dans la borne d'entrée.

NOTICE

La source d'alimentation BMS (de 12 V à 24 V) ou l'adaptateur de puissance 24 V.c.c. fourni peuvent être utilisés. Avec chaque source d'alimentation, un fil de mise à la terre est requis.

Si vous utilisez l'adaptateur de puissance en option, passez au prochain jeu d'instructions. Assurez-vous d'utiliser le fil de mise à la terre fourni s'il n'y a pas d'autre fil de mise à la terre sur le régulateur BMS.

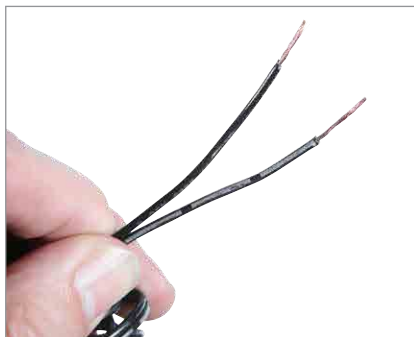
3. Insérez le fil rouge dans la borne de puissance. (Une source d'alimentation de 12 V à 24 V est requise.)
4. Insérez le fil noir dans la borne de terre.

⚠ AVERTISSEMENT

Le fil de mise à la terre doit être connecté au régulateur BMS avant que le capteur d'inondation ne soit mis en marche.

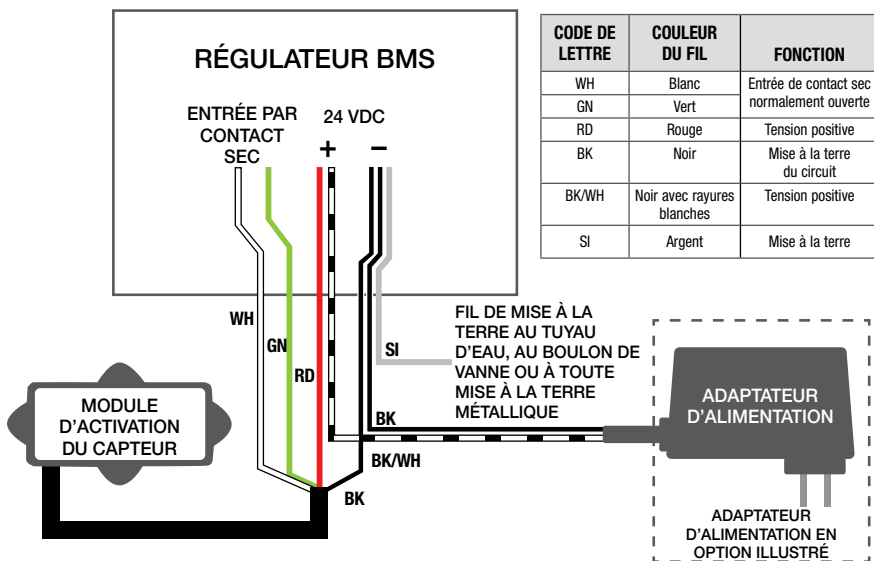
Pour utiliser l'adaptateur de puissance 24 V.c.c. en option

Distinguez le fil positif du fil négatif. Le fil positif a des bandes blanches et doit être inséré dans la borne de puissance; le fil négatif, dans la borne de terre.



1. Connectez le fil positif de l'adaptateur de puissance (noir avec rayure blanche) au fil rouge du câble du module d'activation de capteur et insérez les fils dans la borne de puissance.
2. Connectez le fil négatif de l'adaptateur de puissance (noir sans rayure) au fil noir du câble du module d'activation de capteur et au fil de mise à la terre (au besoin), puis insérez les fils dans la borne de terre.
3. Branchez l'adaptateur de puissance dans une prise électrique protégée par disjoncteur de fuite de terre de 120 V.c.a. 60 Hz.

La DEL du capteur d'inondation est verte lorsque le dispositif est prêt.



Garantie limitée : Watts Regulator Co. (la « Société ») garantit que chacun de ses produits est exempt de défaut de matériau et de fabrication dans des conditions normales d'utilisation pour une période d'un an à compter de la date d'expédition d'origine. Si une telle défaillance devait se produire au cours de la période sous garantie, la Société pourra, à sa discrétion, remplacer le produit ou le remettre en état, sans frais.

LA PRÉSENTE GARANTIE EST DONNÉE EXPRESSÉMENT ET CONSTITUE LA SEULE GARANTIE DONNÉE PAR LA SOCIÉTÉ EN CE QUI CONCERNE LE PRODUIT. LA SOCIÉTÉ NE FORMULE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE. LA SOCIÉTÉ DÉCLINE AUSSI FORMELLEMENT PAR LA PRÉSENTE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER.

Le dédommagement précisé dans le premier paragraphe de cette garantie constitue la seule et unique alternative en cas de service demandé au titre de cette garantie et la Société ne pourra pas être tenue responsable de dommages accessoires, spéciaux ou indirects, incluant, sans s'y limiter : pertes de profit, coûts de réparation ou de remplacement des autres biens ayant été endommagés si ce produit ne fonctionne pas correctement, autres coûts afférents aux frais de main-d'œuvre, de retards, de vandalisme, de négligence, d'engorgement causés par des corps étrangers, de dommages causés par des conditions défavorables en matière d'eau, de produits chimiques ou toute autre circonstance indépendante de la volonté de la Société. La présente garantie est déclarée nulle et non avenue en cas d'usage abusif ou incorrect, d'application, d'installation ou de maintenance incorrectes ou de modification du produit.

Certains États n'autorisent pas les limitations de durée d'une garantie tacite, ni l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects. En conséquence, les limitations susmentionnées pourraient ne pas s'appliquer à votre cas. Cette garantie limitée vous confère des droits spécifiques reconnus par la loi; vous pourriez également avoir d'autres droits, lesquels varient d'un État à l'autre. Vous devez donc prendre connaissance des lois d'État applicables pour déterminer vos droits. **LA DURÉE DE TOUTE GARANTIE IMPLICITE PRÉVUE PAR LA LOI EN APPLICATION ET DEVANT DONC ÊTRE ASSUMÉE, Y COMPRIS LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER, SERA LIMITÉE À UN AN À PARTIR DE LA DATE DE L'EXPÉDITION D'ORIGINE.**



É.-U. : Tél. : (978) 689-6066 • Watts.com

Canada : Tél. : (888) 208-8927 • Watts.ca

Amérique latine : Tél. : (52) 55-4122-0138 • Watts.com

Instrucciones de instalación

Kit de conexión del sensor BMS

Sensor de inundación de espacio de aire

Conexión NPT macho de 2" (5,1 cm)

⚠ ADVERTENCIA



Lea este manual ANTES de utilizar este equipo. No leer ni seguir toda la información de seguridad y uso puede provocar la muerte, lesiones físicas graves, daños a la propiedad o al equipo. Guarde este manual para futuras consultas.

⚠ ADVERTENCIA

Debe consultar los códigos locales de construcción y plomería antes de realizar la instalación. Si la información de este manual no cumple con los códigos locales de construcción o plomería, se deben seguir los códigos locales. Averigüe los requisitos locales adicionales con las autoridades gubernamentales.

AVISO

El uso de la tecnología SentryPlus Alert® no sustituye la necesidad de cumplir con todas las instrucciones, la normas y los reglamentos necesarios relacionados con la instalación, la operación y el mantenimiento del dispositivo de prevención de contraflujo al que está conectado, incluida la necesidad de proporcionar un drenaje adecuado en caso de una descarga.

Watts® no asume responsabilidad de fallas de las alertas debidas a problemas de conectividad o de alimentación.

Monitoree la descarga de la válvula de alivio con tecnología de sensores inteligentes y conectados. El kit de conexión del sensor BMS activa el sensor de inundación, lo que habilita funciones que detectan las condiciones de la inundación. Cuando se produce una descarga excesiva de la válvula de alivio, el sensor de inundación energiza un relé que señala al sistema de gestión del edificio (building management system, BMS).



Contenido

Componentes del kit	18
Requisitos	18
Instalación del sensor de inundación.	19
Montaje del módulo de activación.	20
Conexión del cable del módulo al controlador BMS.	22

Componentes del kit

El kit de conexión del sensor incluye los siguientes cuatro componentes. Si falta algún artículo, hable con su representante de cuenta.



Sensor de inundación con conexión NPT macho de 2"



Módulo de activación del sensor con un cable de 8 pies (2.43 m) y 4 conductores eléctricos



Adaptador de alimentación 24 V CC (requiere una toma eléctrica de 120 V CA, 60 Hz, protegida por GFI)



Cable de conexión a tierra

AVISO

El kit de conexión es adecuado para su instalación en un espacio de aire metálico o en un accesorio de tubo con conexión NPT hembra de 2" (5,1 cm).

Requisitos

- Destornillador Phillips n.º 2
- Cinta de politetrafluoroetileno (PTFE) (opcional)
- Instrumento con punta pequeña para cambiar la configuración del interruptor DIP
- Fuente de alimentación, de 12 V a 24 V
- Pelacables

Instalación del sensor de inundación

Conecte el sensor de inundación a un dispositivo metálico con conexión NPT hembra de 2" (5,1 cm). Aquí se muestra con un espacio de aire.



1. (Opcional) Aplique cinta de PTFE a las roscas del sensor de inundación para obtener los mejores resultados.



2. Alinee el sensor de inundación con el espacio de aire con una conexión NPT hembra de 2" (5,1 cm).



3. Gire el sensor hasta que quede nivelado con el espacio de aire. Apriete a mano el sensor hasta 15 ft-lb. No los apriete demasiado.

Montaje del módulo de activación

El módulo de activación recibe una señal del sensor de inundación al detectar una descarga. Si la descarga cumple las condiciones de un evento calificado, el contacto normalmente abierto se cierra para proporcionar una señal a la terminal de entrada del BMS.

La placa de circuito del módulo de activación contiene un interruptor giratorio o interruptores DIP para personalizar la sensibilidad a la descarga.

Antes de instalar el módulo de activación, escanee el código QR para descargar IS-FloodSensor-Settings y lea las instrucciones sobre cómo ajustar la configuración del interruptor de manera adecuada y segura.

Después de retirar la cubierta del módulo e identificar el tipo de interruptores en la placa de circuito, utilice la siguiente tabla para cambiar el valor de umbral húmedo de 40 (predeterminado) a 50.

Configuración personalizada del sensor de inundación

La configuración del interruptor del módulo de activación se puede personalizar para especificar el umbral húmedo (sensibilidad a la descarga de agua) y el retardo del temporizador (duración antes de la alarma). Escanee el código QR para obtener más información.



AVISO

El valor del umbral húmedo debe establecerse en 50 para detectar descargas superiores a 3 gpm. Cambie el valor de 40 (predeterminado) a 50.

1. Use el desarmador Phillips n.º 2 para quitar los cuatro tornillos del módulo de activación del sensor y retirar la cubierta.
2. Cambie la configuración del interruptor al valor recomendado.
3. Solo para el tablero de interruptores DIP. Presione el botón RESET (restablecer) para activar la nueva configuración.
4. Vuelva a colocar la cubierta con los cuatro tornillos y asegúrese de que la junta tórica dentro de la cubierta esté correctamente asentada para mantenerla sellada.

Opción de umbral húmedo		
Valor del umbral húmedo	Posición del interruptor giratorio	Posición del interruptor DIP
40	<p>Ajustar a 0</p>	
50	<p>Ajustar a 4</p>	



5. Retire la cubierta antipolvo del sensor de inundación.



6. Retire la junta tórica del guardapolvo y colóquela en el módulo de activación del sensor para formar un sello entre el módulo y el sensor de inundación.

AVISO

Conserve la cubierta antipolvo para proteger el sensor de inundación durante casos provisionales en los que pudiera ser necesario retirar o reemplazar el módulo de activación del sensor.



7. Alinee el módulo de activación del sensor con el cable con el sensor de inundación.



8. Apriete los tornillos que fijan el módulo de activación al sensor de inundación.

Conexión del cable del módulo al controlador BMS

El cable del módulo de activación del sensor de 4 conductores debe conectarse al controlador del BMS para transmitir una señal de contacto normalmente abierta y proporcionar alimentación al módulo de activación del sensor. La señal de contacto se cierra cuando se detecta una descarga.

Para conectar el cable al controlador

1. Use el pelacables para retirar suficiente aislamiento para exponer de 1 a 2 in (2,5 a 5 cm) de los cables conductores.
2. Inserte los cables blanco y verde en la terminal de entrada.

AVISO

Puede usarse la fuente de alimentación del BMS (que varía de 12 V a 24 V) o el adaptador de alimentación 24 V CC suministrado. Se requiere una conexión a tierra para cada fuente de alimentación.

Si usa el adaptador de alimentación opcional, pase al siguiente conjunto de instrucciones. Asegúrese de usar el cable de tierra proporcionado si no hay otra toma de tierra en el controlador del BMS.

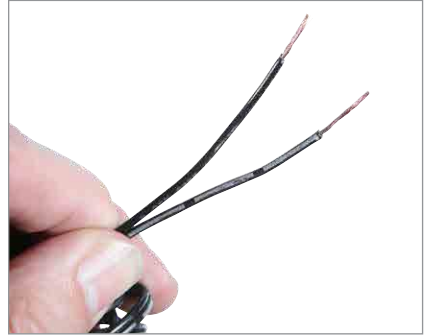
3. Inserte el cable rojo en la terminal de alimentación. (Se requiere una fuente de alimentación de 12 V a 24 V.)
4. Inserte el cable negro en la terminal de tierra.

⚠ ADVERTENCIA

La tierra debe estar conectada al controlador del BMS antes de poner en operación el sensor de inundación.

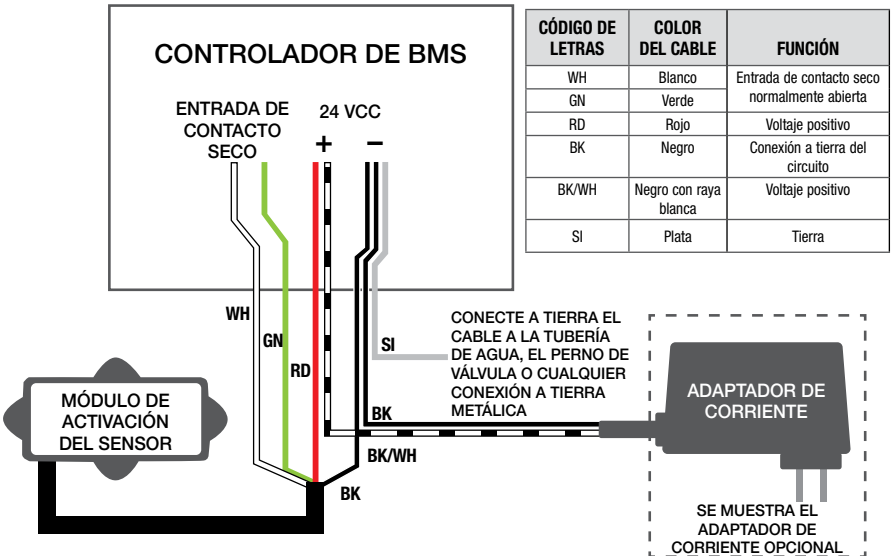
Para usar el adaptador de alimentación de 24 V CC opcional

Distinga el hilo positivo del negativo. El cable positivo tiene rayas blancas y debe insertarse en la terminal de alimentación; el cable negativo, en la terminal de tierra.



1. Conecte el cable del adaptador de alimentación positivo (negro con raya blanca) al cable rojo del cable del módulo de activación del sensor e inserte los cables en la terminal de alimentación.
2. Conecte el cable del adaptador de alimentación negativo (negro sin raya) al cable negro del cable del módulo de activación del sensor y al cable de tierra (si es necesario); luego inserte los cables en la terminal de tierra.
3. Conecte el adaptador de alimentación a una toma de corriente de 120 V CA, 60 Hz con protección GFI.

El LED del sensor de inundación se observa verde fijo cuando la unidad está lista.



Garantía limitada: Watts Regulator Co. (la "Compañía") garantiza que cada producto estará libre de defectos en el material y mano de obra cuando se usen de forma normal en un periodo de un año a partir de la fecha de envío original. En caso de que tales defectos se presenten dentro del periodo de garantía, la Compañía, a su criterio, reemplazará o reacondicionará el producto sin cargo alguno.

LA GARANTÍA ESTABLECIDA EN ESTE DOCUMENTO SE OTORGA EXPRESAMENTE Y ES LA ÚNICA GARANTÍA OTORGADA POR LA COMPAÑÍA CON RESPECTO AL PRODUCTO. LA COMPAÑÍA NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA NI IMPLÍCITA. POR ESTE MEDIO, LA COMPAÑÍA RENUNCIA ESPECÍFICAMENTE A TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

El recurso descrito en el primer párrafo de esta garantía constituirá el único y exclusivo recurso por incumplimiento de la garantía, y la Compañía no será responsable de ningún daño incidental, especial o consecuente, incluidos, entre otros, la pérdida de ganancias o el costo de reparación o reemplazo de otros bienes dañados si este producto no funciona correctamente, otros costos resultantes de cargos laborales, retrasos, vandalismo, negligencia, contaminación causada por materiales extraños, daños por condiciones adversas del agua, productos químicos o cualquier otra circunstancia sobre la cual la Compañía no tenga control. Esta garantía quedará anulada por cualquier abuso, uso indebido, aplicación incorrecta, instalación o mantenimiento inadecuados o alteración del producto.

Algunos estados no permiten limitaciones de la duración de una garantía implícita, y algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes. Por lo tanto, es posible que las limitaciones anteriores no se apliquen a usted. Esta garantía limitada le otorga derechos legales específicos y es posible que tenga otros derechos que varían de un estado a otro. Debe consultar las leyes estatales correspondientes para determinar sus derechos. **EN LA MEDIDA QUE SEA CONSISTENTE CON LAS LEYES ESTATALES VIGENTES, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA QUE PUEDA NO SER RENUNCIADA, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, TIENE UNA DURACIÓN LIMITADA A UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE ENVÍO ORIGINAL.**



EE. UU.: T: (978) 689-6066 • Watts.com

Canadá: T: (888) 208-8927 • Watts.ca

Latinoamérica: T: (52) 55-4122-0138 • Watts.com